

M.19.01.04. BARIEROPORĘCZE TYPU SZTYWNEGO NA OBIEKTACH MOSTOWYCH

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania techniczne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem barieroporęczy w ramach przebudowy mostu w km 0 + 950 drogi powiatowej nr 4545E (37265) na rzece Łużyca, gmina Klonowa.

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST,

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji mają zastosowanie przy wykonywaniu Robót wymienionych w pkt. 1.1. związanych z wykonaniem i montażem barieroporęczy typu sztywnego.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i definicjami podanymi w ST D.M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D.M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY

Materiały stosowane na barieroporęcze typu sztywnego muszą mieć atesty dopuszczające do stosowania.

2.1. Stosowane materiały

Przewiduje się zastosowanie na konstrukcji barieroporęczy typu sztywnych typu III .

Wykonawca Robót przedłoży aktualną Aprobatę Techniczną IBDiM.

Barieroporęcz typu sztywnego winna składać się z następujących elementów:

- prowadnica (profilowana taśma stalowa),
- słupek,
- przekładka,
- pas profilowy,
- pochwyty z rury stalowej,
- wzmocnienie słupków,

Prowadnica – profilowana taśma stalowa na prowadnice drogowych barier ochronnych powinna odpowiadać normie PN-H-93461/28:1978.

Pochwyty z rury stalowej.

Dopuszczalne odchyłki od wymiarów prowadnic:

- dla długości całkowitej ± 5 mm,
- dla długości czynnej ± 2 mm,
- dla szerokości ± 4 mm,
- dla głębokości tłoczeń ± 3 mm,

Słupki barieroporęczy mostowych typu sztywnego z dwuteownika 160 mm o długości 1100 mm i są wzmocnione zastrzałami.

Elementy montażowe barieroporęczy – przekładki, wsporniki oraz śruby połączeniowe (śruby nakrętki i podkładki) powinny być zabezpieczone przed korozją.

Marki fundamentowe barieroporęczy – blach stalowe grubości 25 mm z sześcioma otworami na śruby kotwiące M 20.

Typowe elementy kotwienia barieroporęczy zabetonowane są w betonie konstrukcji gzymsów.

Barieroporcze muszą mieć aktualną Aprobatę Techniczną IBDiM. Wszystkie elementy barieroporczy muszą posiadać atesty.

Pochwyt barieroporczy musi być na wysokości 110 cm od powierzchni gzymsu.

Za jakość wbudowanych barieroporczy odpowiada Wykonawca Robót.

3. SPRZĘT

Ogólne zasady dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne".

Roboty mogą być wykonane ręcznie lub mechanicznie.

Sprzęt używany do montażu barieroporczy musi być na wniosek Wykonawcy zaakceptowany przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

Ogólne zasady dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne".

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Załadunek, transport, rozładunek i składowanie elementów barieroporczy powinien odbywać się tak, aby zachować ich dobry stan techniczny.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonywania robót podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne".

Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram Robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane Roboty.

Montaż barieroporczy typu sztywnego rozpoczyna się od ustawienia kotew słupków równocześnie z montażem zbrojenia gzymsów przęseł. Kotwy te muszą być ustawione w przewidzianych projektem rozstawach oraz na odpowiednich wysokościach z takim wyliczeniem, aby górna krawędź formy profilowej położona była na powierzchni góry gzymsów. Gzymsy mają spadek poręczny, należy tak dostosować kotwy, aby słupki po zmontowaniu stały pionowo.

Kotwy słupków należy montażowo zamocować tak, aby nie uległy przesunięciu w czasie betonowania. Górne krawędzie prowadnicy powinny znajdować się na poziomie 75 cm powyżej krawężników, pochwyt rurowy barieroporczy na poziomie 110 cm powyżej poziomu gzymsu. Sposób łączenia segmentów prowadnicy barieroporczy należy wykonać tak, aby nie przetłoczony koniec prowadnicy zwrócony był w kierunku ruchu pojazdów. Zabezpieczenie antykorozyjne musi być wykonane w Wytwórni poprzez cynkowanie.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne".

W czasie robót Wykonawca powinien prowadzić systematyczne badania kontrolne w zakresie i z częstotliwością gwarantującą zachowanie jakości robót.

Sprawdzeniu i odbiorowi podlegają:

- prostoliniowość barieroporczy,
- zamocowanie i ustawienie płytek kotwiących,
- słupki barieroporczy oraz przyspawanie słupków barieroporczy do kotew,
- prawidłowość wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne".

Jednostką obmiaru jest 1 m bieżący wykonanej, zamontowanej i odebranej barieroporczy o określonych parametrach w Dokumentacji Projektowej. Zakres barieroporczy do wynagrodzenia mierzy się ilością metrów od osi pionowej pierwszego słupka do osi pionowej ostatniego słupka.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne".

Odbiorom częściowym podlegają:

- zamocowanie marek stalowych przed ich zabetonowaniem,
- warsztatowe wykonanie balustrady,
- dostarczone na budowę elementy stalowe balustrady i ogrodzenia,
- balustrada, po jej osadzeniu w konstrukcji i wykonaniu połączeń elementów,
- zabezpieczenie antykorozyjne barieroporęczy.

Odbiór powinien być zakończony spisaniem protokołu.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płaci się za 1 m wykonanej, zmontowanej i odebranej barieroporęczy typu mostowej typu sztywnego.

Płaci się za 1 m wykonanej, zmontowanej i odebranej bariery ochronnej na dojazdach.

Należy przyjmować zgodnie z obmiarem i oceną jakości robót na podstawie pomiarów i badań laboratoryjnych z ewentualnymi potrąceniami za niewłaściwe cechy geometryczne.

Cena jednostkowa obejmuje:

- zakup i dostarczenie na plac budowy wszystkich niezbędnych materiałów,
- zakup elementów barieroporęczy,
- wywiercenie otworów w gzymsach skrzydełek i zamontowanie w nich śrub kotwień,
- wykonanie i zmontowanie kotew do których mają być przymocowane słupki barieroporęczy,
- montaż barieroporęczy na obiekcie z wyregulowaniem ich,
- uporządkowanie i oczyszczenie terenu robót,
- wykonanie wszystkich niezbędnych pomiarów, prób i sprawdzeń,
- oznakowanie miejsca robót i jego utrzymanie wraz z rozbiórką.

Zgodnie z Dokumentacją Projektową należy zmontować:

- | | |
|--|-----------------|
| - barieroporęczy typu sztywnego na moście | - 48,0 m |
| - bariera ochronna na dojazdach | - 50,0 m |

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Tymczasowe warunki techniczne wykonywania i odbioru stalowych barier ochronnych.

"Typowe poręcze mostowe" zatwierdzone przez Dyrektora CZDP decyzją nr M/13/18/76 z dnia 30-08-1976 r.

Wytyczne stosowania drogowych barier ochronnych M.K. Generalna Dyrekcja Dróg Publicznych. Warszawa.

Katalog typowych drogowych barier ochronnych.